



- 独特滚珠轴承设计，吊环可 360° 旋转。
- 吊环采用锻造合金钢制作，并均经过淬火和回火处理。
- 吊环制造和测试都依据欧盟规范 EN1677-1 相关标准实施。
- 产品经 100% 磁粉探伤检验。
- 所有锻铸件可以通过检测报告来质量追溯。
- 螺栓是公制螺纹，符合欧盟规范 DIN EN 13 标准。
- 验证荷载为工作极限荷载的 2.5 倍。
- 以 1.5 倍工作极限荷载的作用力，进行 20,000 次的疲劳极限测试。
- 所有 YOKE 品牌的起重吊环都能够满足或者超过美国规范 ASME B30.26 标准的要求。
- 吊钩设计可安全快速的与任意环状结构匹配使用，无需另外配件。
- 额定荷载下可以旋转。但不适合在 90° 方向上，满载时持久旋转。

项目编号	工作极限荷载 吨	螺纹			尺寸							锁紧 扭矩 牛吨·米	净重 千克
		M	E	螺距 DIN13	G	C	SW	K	D	L	P		
8-2511-007	0.7	M12	18	1.75	36.5	40	34	121	23	161	30	15 - 40	0.8
8-2511-014	1.4	M16	24	2	36.5	40	34	121	23	161	30	45 - 130	0.9
8-2511-025	2.5	M20	30	2.5	52	55	46	121	23	176	30	100 - 170	1.4
8-2511-040	4	M24	36	3	57	63	50	149	31	212	36	190 - 280	2.4
8-2511-067	6.7	M30	45	3.5	70	78	65	186	36	264	42	230 - 400	4.2
8-2511-100	10	M36	54	4	81	86	75	216	45	302	47	270 - 600	6.9
8-2511-130	13	M42	60	4.5	104	104	95	251	48	355	52	350 - 800	12.1
8-2511-160	16	M48	72	5	104	104	95	251	48	355	52	350 - 800	12.4



吊环安装方式	工作极限荷载 (吨)										
	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4	
吊环数量	1	2	1	2	2	2	2	3-4	3-4	3-4	
起吊角度	0°	0°	90°	90°	0-45°	45°-60°	不对称	0-45°	45°-60°	不对称	
项目编号	M12	M16	M20	M24	M30	M36	M42	M48			
工作极限荷载 (吨)	0.7	1.4	2.5	4	6.7	10	13	16			
1	0.7	1.4	2.5	4	6.7	10	13	16			
2	1.4	2.8	5	8	13.4	20	26	32			
3	1.4	2.8	3.55	5.6	9.5	14	18	22.0			
4	0.7	1.4	2.5	4	6.7	10	13	16			
5	0.7	1.4	2.5	4	6.7	10	13	16			
6	1.4	2.8	3.55	5.6	9.5	14	18	22.0			
7	1.4	2.8	3.55	5.6	9.5	14	18	22.0			
8	1.4	2.8	3.55	5.6	9.5	14	18	22.0			
9	1.4	2.8	3.55	5.6	9.5	14	18	22.0			
10	1.4	2.8	3.55	5.6	9.5	14	18	22.0			
11	1.4	2.8	3.55	5.6	9.5	14	18	22.0			